

Equipo de Aire Acondicionado

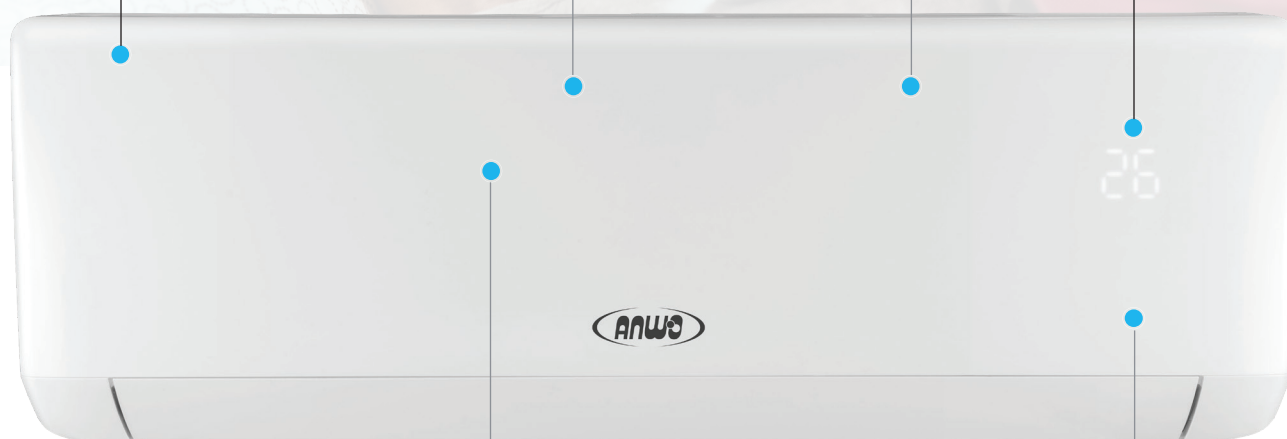
SPLIT MURO ALTA EFICIENCIA ON OFF N2

FUNCIÓN IFEEL

REINICIO
AUTOMÁTICO

BOMBA DE CALOR
R410A

VISOR LED DE
TEMPERATURA



EQUIPO CLASE A DE
EFICIENCIA ENERGÉTICA

UNIDAD EXTERIOR
CON TRATAMIENTO
BLUE FIN ANTICORROSIVO



CONTROL REMOTO
MULTIFUNCIONAL



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

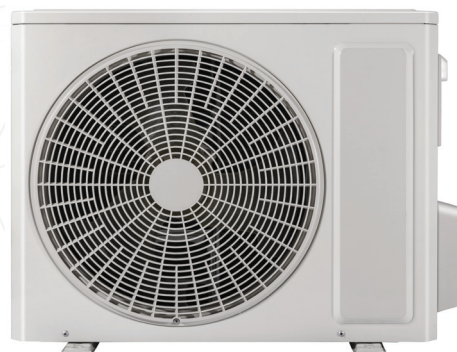
CARACTERÍSTICAS

- Alta eficiencia EER clase "A"
- Diseño moderno con panel retroiluminado.
- Función dormir programable
- Reinicio automático
- Protección "Blue Fin" para unidad interior y exterior
- Función de seguimiento "I-Feel"

El nuevo diseño del Split Muro Anwo de Alta eficiencia On-Off posee un diseño elegante y más compacto, trabaja con Refrigerante Ecológico R410A y posee Clase A de eficiencia energética.

Posee un control remoto amigable para el usuario, el cual permitirá establecer los diferentes modos de operación, set point, 7 Velocidades de operación, oscilación del deflector de inyección de aire, timer, función IFEEL y 8°C entre otros.

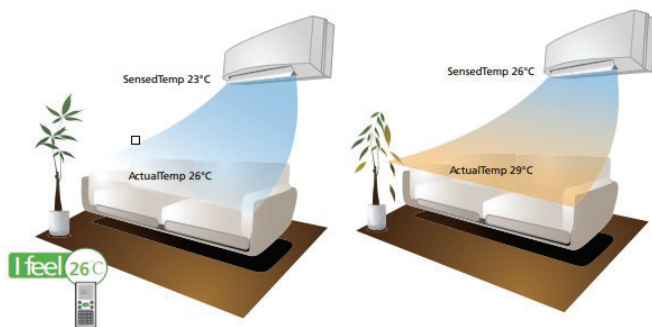
Construcción resistente y con tratamiento anticorrosivo en condensador tipo Blue Fin que le otorga gran durabilidad al equipo. Equipos consideran Kit de Cañerías de 4 mt, y cable de conexión eléctrica y de control entre unidades y garantía de 3 años.



UNIDAD EXTERIOR



CONTROL REMOTO



FUNCIONAMIENTO I FEEL

El Aire Acondicionado Anwo on-off serie N2 cuenta con la funcionalidad IFeel, la cual se activa desde el control remoto. El sensor de temperatura dentro del control registra la temperatura y la envía a la unidad interna, de esta forma la unidad adapta la temperatura y la velocidad del ventilador para alcanzar la temperatura deseada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO			GES9ECO-N2		GES12ECO-N2		GES18ECO-N2		GES24ECO-N2	
Modo Operación			FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentacion Electrica V/Hz/Ph			220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal Btu/H			9042	9500	11000	11089	17391	18585	21000	22000
Consumo Electrico Nominal Watt / Amp			807 / 3.8	763 / 3.47	1001 / 4.55	867 / 4.0	1588 / 7.4	1500 / 6.9	1917 / 9.1	1767 / 7.4
Eficiencias EER / COP W/W			3,28	3,61	3,22	3,75	3,3	3,8	3,21	3,65
U. Interior	Caudal Aire (SH,H,M,L) *	M3/h	570 / 480 / 380 / 310		680 / 560 / 450 / 390		850 / 720 / 610 / 520		1250 / 1150 / 950 / 800	
	Nivel Ruido (SH,H,M,L) **	dB(A)	40/36/31/27		42/38/34/29		47/43/39/35		48/44/39/34	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	773/185/250		849/215/289		970/224/300		1075/246/333	
	Peso Neto	Kg	8,5		10,5		13,9		16	
U. Exterior	Caudal de Aire Maximo	M3/h	1600		1950		2300		3200	
	Nivel Ruido	dB(A)	50		51		53		56	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	732/330/555		732/330/555		802/350/555		873/376/555	
	Peso Neto	Kg	27		28,5		38,5		44	
Conexion de Cañerias (Liq / Gas)		Pulgadas	1/4 - 3/8		1/4 - 1/2		1/4 - 1/2		1/4 - 1/2	
Distancia Cañerias (Largo / Vertical)		mt	15 / 10		20 / 10		25 / 10		25 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional		Kg / grxmt	0.67 / 20		0.77 / 20		1.2 / 20		1.25 / 20	
Rango Operación en frío					18 a 43					
Rango Operación en calor					-7 a 24					

Notas sobre Especificaciones Técnicas.

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto